



БЕЛГАЗТЕХНИКА

Технические характеристики на сварочный аппарат САИД, установку УКС-2А, аппарат электрофитинговой сварки



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9

Единый адрес для всех регионов: bse@nt-rt.ru || <http://belgas.nt-rt.ru/>

Сварочный аппарат инверторный дуговой САИД

Сварочный аппарат инверторный дуговой предназначен для ручной электродуговой сварки плавящимся электродом при строительных и ремонтно-восстановительных работах с питанием от сети переменного тока 220В 50Гц

Функциональные возможности:

- аппарат прост в управлении. Имеет защиту от перегрева, а также индикаторы перегрева и перегрузки;
- благодаря инверторному принципу формирования сварочного тока аппарат имеет малые габариты, массу и энергопотребление, что позволяет оперативно проводить сварочно-ремонтные работы в разнообразных условиях;
- аппарат обеспечивает сварку постоянным током;
- возможность плавной регулировки сварочного тока позволяет создать оптимальные условия сварки с учётом диаметра электрода, толщины свариваемого материала и других факторов;
- функциональные удобства аппарата, такие как "антизалипание" электрода к детали, "горячий старт" и "мягкий поджиг" позволяют получить качественный сварной шов;
- управление сварочным током осуществляется с помощью кнопок, расположенных на передней панели аппарата;
- использование цанговых вставок упрощает подключение сварочных кабелей.

В комплект поставки входят:

- сварочный аппарат;
- кабель с держателем электрода;
- кабель с электрозажимом;
- маска защитная;
- руководство по эксплуатации;
- упаковка

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение параметра
Напряжение питания, В	230(±15%)
Максимальная потребляемая мощность, кВт	5
Напряжение холостого хода, В	90
Сварочный ток, А	от 20 до 160
Процент времени непрерывной работы при токе 160 А, %	70
Процент времени непрерывной работы при токе 130 А, %	100
Уровень шума, создаваемый сварочным инвертором на всех частотах, Дб, не более	84
Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96	IP 22
Диаметр защиты электродов, мм	2-4
Габаритные размеры, мм, не более	370/255/135
Масса, кг, не более	9

Требования к надежности

Наименование параметра	Значение параметра
Средняя наработка на отказ, ч., не менее	5000
Установленная безотказная наработка, ч., не менее	1000
Полный средний срок службы, лет, не менее	6
Среднее время восстановления работоспособности сварочного инвертора, ч., не менее	4

Установка для контактной сварки полиэтиленовых труб УКС-2А

Установка УКС-2А предназначена для соединения полиэтиленовых труб сваркой нагретым инструментом встык и контроля технологического режима, а также механизации основных процессов сварки с выдачей протоколов сварных швов.

Применяется в строительстве и при ремонте газовых сетей с рабочим давлением до 0,6 МПа, а также водопроводных и канализационных трубопроводов. Установка может работать как с одним, так с двумя зажимными устройствами одновременно. Производительность установки повышается за счет экономии времени: сварочные работы продолжаются со вторым зажимным устройством во время остывания первого стыка.

УКС-2 состоит из двух устройств зажимных, привода гидравлического, нагревателя, торцевателя, блока контроля сварки БКСП-1, стойки, опор (пять поддерживающих роликов).

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение параметра
Тип установки	переносная с автоматическим поддержанием температуры при сварке
Производительность установки в зависимости от диаметра свариваемых труб, стыков/ч	2 - 8
Наружный диаметр свариваемых труб, мм	90, 110, 160, 225
Привод исполнительных механизмов	электрогидравлический, регулируемый
Диапазон рабочих температур, °С	От -15 до +40
Температура нагревателя, °С, в диапазоне	180 - 250±5
Габаритные размеры, мм, не более:	...
устройства зажимного	736x525x425
привода гидравлического	640x450x540
нагревателя	488x320x190
стойки	420x262x520
торцевателя	435x330x500
блок контроля сварки БКСП-1	292x186x238
поддерживающего ролика (опоры)	210x280x150
Установленная мощность, кВт	3,2
Напряжение, В	220
Масса, кг	206

Аппарат электрофитинговой сварки полиэтиленовых газопроводов

Аппарат электрофитинговой сварки предназначен для ручной и автоматической сварки постоянным током полиэтиленовых трубопроводов с применением фитингов. Областью применения сварочного аппарата могут быть предприятия газовой отрасли, химической и нефтехимической промышленности и энергетики.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9

Единый адрес для всех регионов: bse@nt-rt.ru || <http://belgas.nt-rt.ru/>